

**SZÓSTY POWIATOWY RAJD NA ORIENTACJĘ  
DLA SZKOLNYCH KÓŁ KRAJOZNAWCZYCH POLSKIEGO  
TOWARZYSTWA TATRZAŃSKIEGO**

**KARTA ZGŁOSZENIA**

.....  
.....  
(nazwa Koła i adres szkoły)

**Lista uczestników:\***

<b>Lp.</b>	<b>Imiona i nazwiska uczniów</b>	<b>Numery telefonów</b>	<b>Nazwa zespołu / drużyny</b>
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

.....  
(pieczęćka szkoły)

.....  
(podpis Dyrektora)

*\*Uczestnicy oświadczają, że zapoznali się z Regulaminem Rajdu i akceptują wszystkie jego punkty.*